

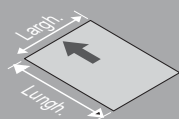
CABS 6000

Eva - Pur



Sistemi di brossura a 17 e 15 ganasce

Velocità di produzione: 6.000 libri/ora.



FORMATI BROSSURA:
Max. 350 x 260 mm
Min 145 x 103 mm



VELOCITA':
6000 Libri/ora
(CABS 6000)



TOUCHSCREEN

Il sistema CABS 6000 è composto da un sistema modulare di raccolta ed accavallatura delle segnature (MG-600 a 6 stazioni max. 36 stazioni), da un sistema multiganasce di brossura a 17 o 15 ganasce; da un sistema di rifilo trilaterale (HT-110). I componenti sono modulari configurabili con differenti soluzioni. Sono inclusi dispositivi di raccolta degli sfridi. La brossatrice SB-17 prevede l'utilizzo della colla tipo EVA (hot-melt) o della colla PUR (Poliuretanic) con il semplice cambio del gruppo di incollaggio e la possibilità di brossure con l'impiego di garza (da 40 a 80 mm). Regolazioni totalmente automatiche tramite touchscreen.



Rifila



EVA



PUR



CABS 6000 Eva - Pur

Raccolta	MG-600
Formato segnatura max.	385 x 275 mm
Formato segnatura min.	148 x 105 mm
Altezza pila stazione	max. 300 mm
Velocità produzione	max 6.000 cicli/h

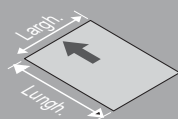
Brossura	SB-17 (EVA-PUR)
Formato libro max.	350 x 260 mm
Formato libro min.	145 x 103 mm
Spessore libro	da 2 a 50 mm
Velocità produzione	max 6.000 libri/h

Trilaterale	HT-110
Formato libro finito max.	366 x 300 mm
Formato libro finito min.	145 x 103 mm
Spessore taglio	da 2 a 100 mm
Velocità produzione	da 400 a 1.600 cicli/h



Sistemi di brossura a 17 e 15 ganasce

Velocità di produzione: 6.000 libri/ora.



FORMATI BROSSURA:
Max. 350 x 260 mm
Min 145 x 103 mm



VELOCITÀ:
6000 Libri/ora
(CABS 6000)



TOUCHSCREEN

Il sistema CABS 6000 è composto da un sistema modulare di raccolta ed accavallatura delle segnature (MG-600 a 6 stazioni max. 36 stazioni), da un sistema multiganasce di brossura a 17 o 15 ganasce; da un sistema di rifilo trilaterale (HT-110). I componenti sono modulari configurabili con differenti soluzioni. Sono inclusi dispositivi di raccolta degli sfridi. La brossatrice SB-17 prevede l'utilizzo della colla tipo EVA (hot-melt) o della colla PUR (Poliuretanic) con il semplice cambio del gruppo di incollaggio e la possibilità di brossure con l'impiego di garza (da 40 a 80 mm). Regolazioni totalmente automatiche tramite touchscreen.



Rifila



EVA



PUR

