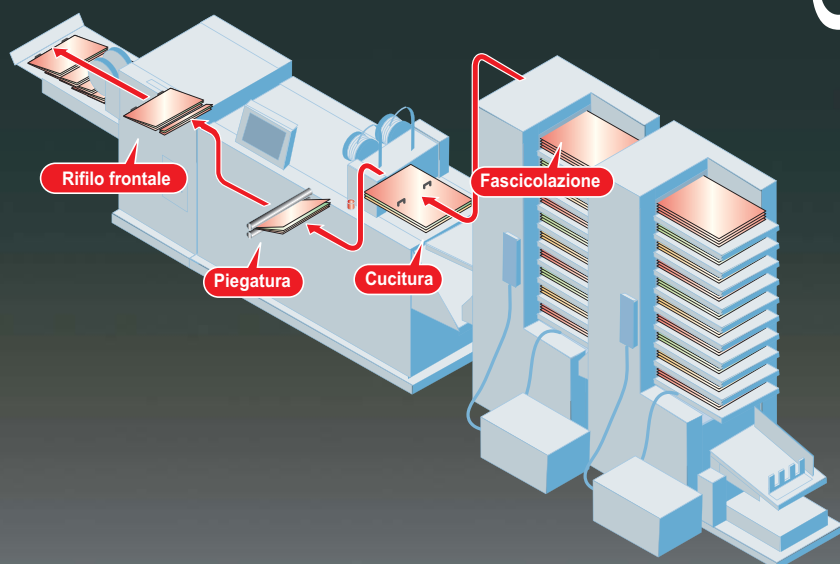


Horizon

SPF-200A/FC-200A SPF-20/FC-20



**Lo Standard per la realizzazione
di fascicoli cuciti, piegati e rifilati.**



i2i System

Caratteristiche

Automazione avanzata

E' il cucipiega dell'ultima generazione, derivato dai modelli che l'hanno preceduto, frutto di una ultra decennale ricerca e sviluppo nell'ambito della finitura degli stampati. Tutte le regolazioni necessarie vengono impostate ed eseguite automaticamente attraverso il pannello di controllo a colori "touch-screen" di grande formato (10,4"). Anche la regolazione delle teste di cucitura, dei rulli di piega, delle guide di allineamento vengono eseguite automaticamente.

Produzione "non-stop"

La possibilità di espellere eventuali fascicoli difettosi consente una produzione continua senza fermate. L'espulsione avviene attraverso una piano di raccolta posizionato alla fine del processo di produzione, così solo i fascicoli corretti sono inviati alla tavola di uscita.

Pannello a colori "Touch-screen"

Per ottenere la maggiore facilità operativa il sistema utilizza un pannello di comando touch-screen a colori di grandi dimensioni (10,4") estremamente intuitivo basato su rappresentazione ad icone per una semplice e rapida operatività, rilevamento ed eliminazione errori. E' possibile memorizzare i lavori ripetitivi e richiamarli quando necessario.

Elevata velocità di produzione

La produzione massima è pari a 4.500 fascicoli/ora nel formato A5

Controllo qualità

Il sistema è equipaggiato con sensori di presenza e inceppamento del filo di cucitura e sensori di pareggiatura per ottimizzare l'efficienza e la produttività. Sono disponibili inoltre degli accessori opzionali per rilevamento del punto mancante e dello spessore del fascicolo per ottenere un maggiore controllo qualitativo.

i2i System

Il cucipiega SPF-200A/FC-200A può essere fornito con il sistema Horizon i2i per il controllo del flusso di lavoro, compatibile con il protocollo JDF.

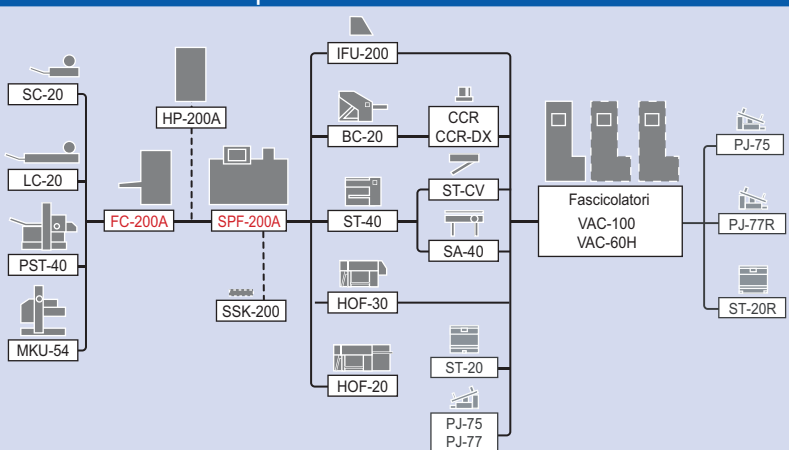
FC-200A+HP-200A+SPF-200A+ST-40+VAC-100a+VAC-100c



Opzioni

- Unità di collegamento: IFU-200 incluso
- Uscita corta : SC-200
- Uscita lunga : LC-200
- Separatore fascicoli: PK-30
- Rilevatore punti: SDS-200
- Kit 4 teste di cucitura: FST-200
- Kit cucitura in testa/angolo: SSK-200
- Controllo spessore fascicoli: TD-200
- Dispositivo inserimento foglio singolo: PN-200
- Kit punti Omega (cod. 9964401) *Richiesto per ciascuna testa di cucitura.
- Estrattore sfridi: TB-200
- Pressa fascicoli, separatore: PST-40
- Unità coltello mobile: MKU-54

Espandibilità del Sistema



Caratteristiche

Qualità superiore

Macchine di grande robustezza, precisione e flessibilità per cucire a punto metallico e piegare una grande varietà di formati per la realizzazione di fascicoli finiti. I modelli SPF-20 e FC-20 sono progettati per consentire la centratura dell'uscita del fascicolatore nel modo più semplice grazie ad un servomeccanismo che consente il movimento trasversale avanti/indietro dell'intero gruppo. L'unità di rifilo frontale è inseribile istantaneamente secondo le necessità e realizza lavori di grande precisione. L'ampio dimensionamento dei rulli di calandra e piega consentono una pressione potente per una migliore qualità della piega. Le teste di cucitura professionali Hohner garantiscono continuità di prestazioni e lunga durata.

Versatilità

Si possono eseguire le diverse lavorazioni quali: cucitura/piegatura, cucitura laterale, semplice piegatura. Il controllo lavorazione consente anche l'avvio e l'arresto del fascicolatore. La velocità operativa è regolabile in modo continuo. Sono disponibili inoltre dei dispositivi opzionali (vedere schema sottoriportato) per realizzare un sistema integrato in funzione delle specifiche necessità del cliente.

Regolazioni semplificate

La posizione di cucitura è regolabile dall'esterno in relazione al formato del fascicolo. Senza utensili e senza intervenire all'interno della macchina, agendo su apposite manopole sono possibili i tre seguenti interventi: allineamento dei fogli durante la fase di cucitura/piegatura, regolare l'altezza del coltello di piega, regolare l'apertura dei rulli di piega. La distanza tra i rulli di piega può essere graduata in relazione allo spessore dei fascicoli.

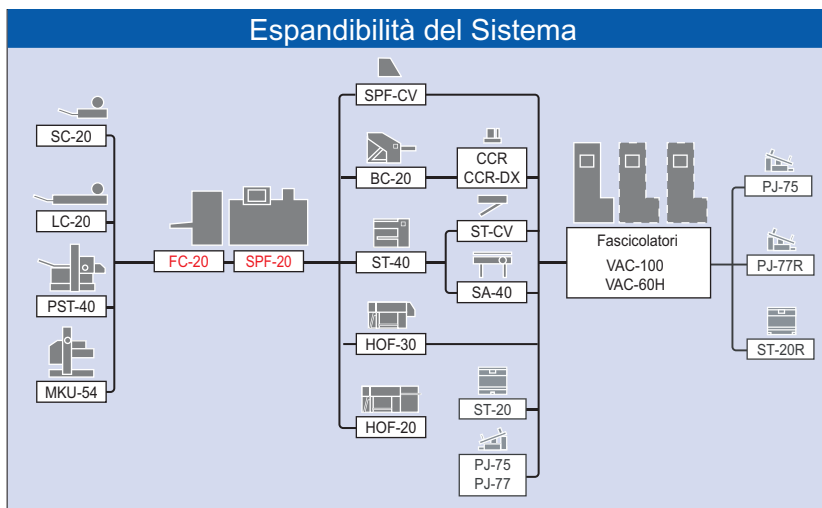
Sicurezza

Il sistema è equipaggiato con sensori e dispositivi di protezione per garantire la massima sicurezza dell'operatore.

FC-20+SPF-20+HOF-30+VAC-100a+VAC-100c



Espandibilità del Sistema

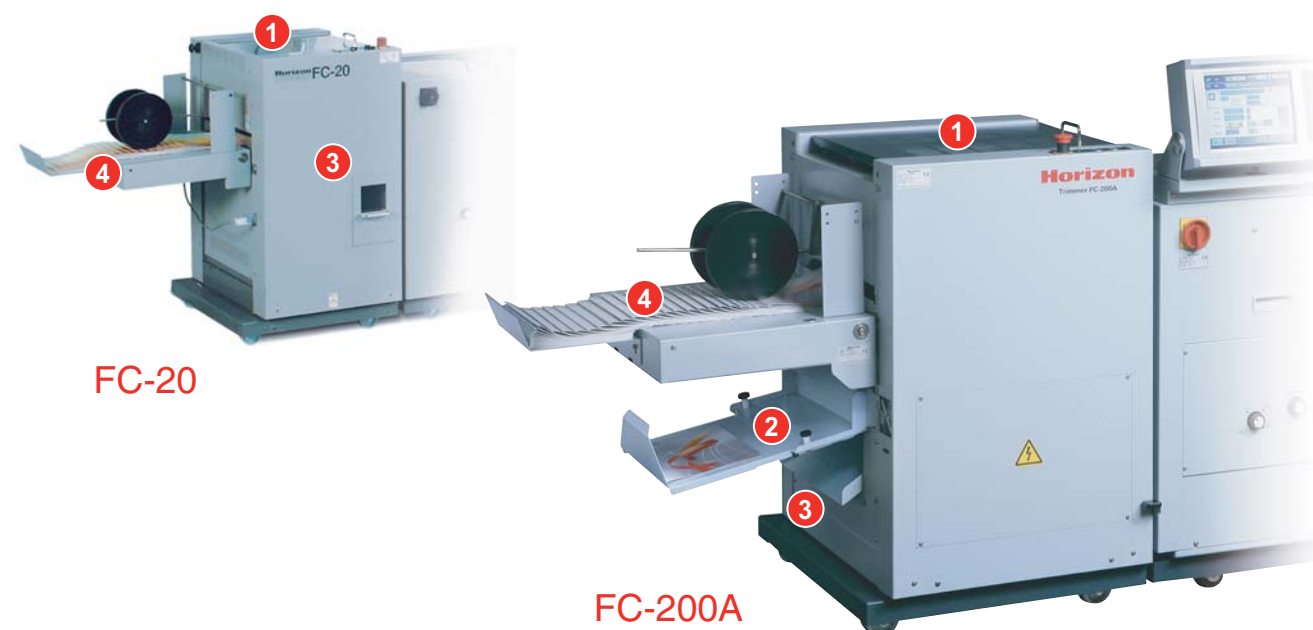


Opzioni

- Unità di collegamento in ingresso : SPF-CV **incluso**
- Uscita corta : SC-20 **incluso**
- Uscita lunga : LC-20
- Dispositivo separazione fascicoli : PK-20
- Dispositivo inserimento foglio singolo : PN-20
- Pressa fascicoli, separatore: PST-40
- Unità coltello mobile: MKU-54

Il cucipiega SPF-200A/FC-200A è caratterizzato da una elevata produttività, da un cambio formato totalmente automatico e una notevole semplicità di utilizzo.

Il cucipiega SPF-20/FC-20 una versione semiautomatica per produzioni più standardizzate. Abbinati ai fascicolatori VAC-100 e VAC-60H sono i sistemi perfetti per la realizzazione di fascicoli cuciti finiti.



Cucipiega SPF-200A e SPF20

Pannello "touch-screen" (SPF-200A) 1

- Tutti i parametri necessari per la regolazione della macchina vengono inseriti attraverso il pannello a colori touchscreen da 10,4". L'impiego di una grafica ad icone, semplice ed intuitiva, permette un facile utilizzo anche ad un operatore non esperto.
- Possono essere memorizzati, in maniera alfanumerica, fino a 200 lavori ripetitivi e richiamati facilmente quando necessario.
- La fascicolazione può essere azionata dall' SPF-200A.
- Le regolazioni possono essere effettuate con la macchina in lavorazione ottenendo un'elevata qualità di finitura.



Introduzione manuale: IFU-200 (SPF-200A) 2

- L'inserimento manuale di un singolo foglio o di una raccolta, tramite un apposito sensore, avvia il ciclo di cucitura e piega. Sono disponibili tre modalità di inserimento manuale.

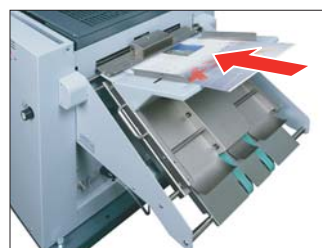
Inserimento manuale (alimentazione superiore):

Unisce una raccolta inserita a mano ad una raccolta proveniente dal fascicolatore.

Inserimento manuale (alimentazione inferiore):

Unisce una raccolta proveniente dal fascicolatore ad una raccolta inserita a mano.

Inserimento manuale semplice: Inserimento di un fascicolo da cucire e piegare senza passare dal fascicolatore.



Cucitura 3

- Il sensore di alimentazione filo metallico per ciascuna testa di cucitura (solo SPF-200A), avvisa quando la bobina è prossima alla fine o bloccata e provvede a fermare il sistema eliminando la possibilità di fascicoli non cuciti.
- I cucipiega utilizzano le rinomate teste di cucitura Hohner sinonimo di qualità ed affidabilità.
- La posizione e la distanza dei punti di cucitura sono automaticamente impostate in base al formato del fascicolo



Pareggiatura 4

- I cucipiega dispongono di squadra di arresto frontale, pareggiatore posteriore e guide di pareggiatura superiori e inferiori.
- La modalità di pareggiatura può essere regolata per coprire una ampia tipologia di formati e carte.



Regolazione piega automatica (SPF-200A) 5

- L'apertura dei rulli di piega e dei rulli di pressione è regolata automaticamente in funzione dello spessore del fascicolo.
- Un apposito sensore rileva le pareggiature difettose ed espelle il fascicolo errato nella apposita tavola di raccolta.
- I fogli sono registrati tramite fermo frontale e guide di registro superiore/inferiore che garantiscono piegature accurate.



Rifilo frontale FC-200A e FC-20

Rifilo frontale 1

- Il servo-motore utilizzato per azionare il coltello di taglio garantisce un'elevata velocità e precisione di lavoro per il ciclo di rifilo frontale.
- Il nastro di trasporto del fascicolo assicura un preciso allineamento, un movimento stabile e regolare fino alla sua espulsione.
- Gli sfridi sono espulsi, in un contenitore di raccolta in maniera che l'area di taglio risulti sempre perfettamente sgombra da sfridi.
- Struttura robusta e stabile per una qualità garantita nel tempo.



Uscita fascicolo difettoso (FC-200A) 2

- I fascicoli difettosi (prima e dopo la cucitura) sono espulsi su questa tavola di raccolta.
- Solo i fascicoli corretti sono inviati alla tavola di uscita ottenendo una produzione esente da difetti.



Uscita sfridi 3

- Nell'unità FC-200A gli sfridi provenienti dal taglio sono aspirati e inviati ad un apposito scivolo dove viene collocato un contenitore di raccolta. Per produzioni elevate è possibile posizionare sotto tale scivolo (FC-200A) un estrattore automatico di sfridi (TB-200).
- Nell'unità FC-20 gli sfridi provenienti dal taglio sono raccolti in un contenitore a cassetto. Tale contenitore è estraibile per operazioni di svuotamento.

Convogliatori di uscita 4

- La velocità del nastro di trasporto e il contatore può essere controllato attraverso il pannello touch-screen dell' SPF-200A.
- I fascicoli posti sul nastro di uscita possono essere facilmente movimentati con la pressione del pulsante di espulsione.
- L'uscita può essere collegata direttamente all' SPF-200A quando non è richiesta l'unità di rifilo frontale.

Uscita corta SC-200 (per FC-200A) SC-20 (per FC-20)

Le uscite corte consentono di ridurre lo spazio di ingombro del sistema. I fascicoli finiti sono disponibili all'uscita del convogliatore.



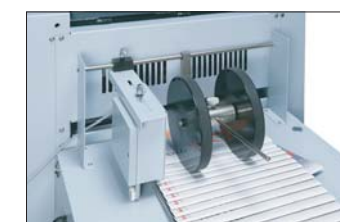
Uscita lunga LC-200 (per FC-200A) LC-20 (per FC-20)

Le uscite lunghe rispetto a quelle corte sono raccomandate per tirature elevate e cadenza rapida. Queste tavole consentono un tempo maggiore a disposizione dell'operatore per la fase di confezionamento



Contafascicoli PK-30 (per FC-200A) PK-20 (per FC-20)

Le uscite possono essere corredate da dispositivi per la conta e separazione per agevolare le operazioni di confezionamento.



Opzioni

ST-40 Raccolta e Bypass

- Inserito tra il fascicolatore e il cucipiega permette la raccolta allineata o sfalsata o la funzione bypass verso il cucipiega.
- Le fascicolazioni difettose sono espulse in un apposito vassoio di raccolta consentendo una produzione non-stop.



BC-20 Convogliatore Bypass

- Dispone di una tavola di raccolta per fascicoli difettosi consentendo una fascicolazione non-stop.
- Consente l'inserimento in linea del criss-cross o del pareggiatore senza spostamento delle unità.



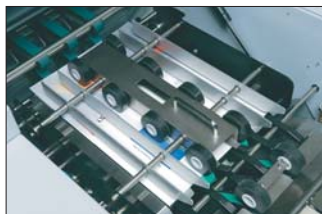
SA-40 Unità di pre-pareggiatura

- L'unità riceve temporaneamente i fogli provenienti dal fascicolatore provvedendo a pareggiarli per ottenere una migliore qualità di cucitura e finitura.
- L'SA-40 richiede l'utilizzo dell'unità ST-40.



SSK-200 Kit per cucitura in testa e angolo (SPF-200A)

- Il kit permette al cucipiega SPF-200A di realizzare fascicoli non piegati con la cucitura in testa o angolo.
- I fascicoli finiti sono inviati all'uscita del cucipiega senza alcuna modifica delle regolazioni.



FST-200 Kit per cucitura a 4 teste (SPF-200A)

- Per l'installazione di due teste supplementari nel cucipiega SPF-200A (teste escluse).
- Permette la cucitura con punti misti (p.e. Omega e Standard)



PK-30 Dispositivo di separazione (SPF-200A) PK-20 Dispositivo di separazione (SPF-20)

- Impostando un numero prefissato di fascicoli tramite il touch-screen dell'SPF-200A (con PK-30), sulla tavola di uscita, viene sfalsato un fascicolo per identificare un lotto ed agevolare la conta e il confezionamento dei fascicoli finiti. Il PK-20 (per SPF-20) dispone di impostazione con display.



Kit per punti Omega (SPF-200A)

- Kit per la conversione delle teste Hohner 43/6S da punti standard a punti Omega con la semplice sostituzione di 3 parti.
- E' richiesto un kit per ciascuna testa di cucitura.



TD-200 Dispositivo spessore libro (FC-200A)

- Il TD-200 controlla lo spessore di ciascun fascicolo. Il fascicolo difettoso è espulso in una tavola di raccolta consentendo una fascicolazione non-stop.



TB-200 Estrattore sfridi (SPF-200A)

- Collegato all'unità di rifilo FC-200A consente l'estrazione degli sfridi tramite gruppo di aspirazione e la raccolta in apposito contenitore (escluso)



PST-40 Unità pressa fascicoli

- Dispone di due coppie di rulli. La prima provvede a rimuovere l'aria nei fascicoli finiti, la seconda comprime i fascicoli per ridurre il rigonfiamento e compattarne il volume.



MKU-54 Unità mobile di piega a coltello

- Con questa unità i fascicoli finiti possono essere piegati in linea con l'SPF-200A.
- La funzione reversibile del coltello permette di effettuare a scelta una piega angolo superiore o una piega angolo inferiore.



PN-200 Coltello inserimento foglio singolo (SPF-200A)

- Il PN-200 inserisce un foglio singolo nel centro del fascicolo. (p.e.: un foglio formato A4 può essere inserito in un fascicolo formato A3 piegato).

SDS-200 Dispositivo punto mancante (SPF-200A)

- Il SDS-200 controlla la cucitura su ciascun fascicolo per una maggiore qualità di controllo. Il fascicolo con punto/i mancanti è espulso in una tavola di raccolta consentendo una fascicolazione non-stop.

HP-200A Unità opzionale di foratura (solo per SPF-200A+FC200A)

L'unità è inserita in linea tra il cucipiega SPF-200A e l'unità di rifilo FC-200A. Le impostazioni e le regolazioni sono realizzate automaticamente inserendo i parametri del formato foglio tramite il pannello touchscreen dell' SPF-200A. E' possibile selezionare la perforazione e/o la pressatura o il bypass della funzione. Il passaggio da 2 a 4 fori è semplice e rapido. La stabilità di trasporto del fascicolo è garantita da un apposito nastro di trasporto. L'unità dispone di una sezione di pareggiatura con soffieria per una produzione più accurata e regolare. Grazie all'elevata velocità di perforazione non si hanno effetti sulla velocità di produzione dell'SPF-200A.

Modello	HP-200A
Formato carta (foratura e pressatura)	max. 356 x 254 mm min. 210 x 148 mm
Formato carta (bypass)	max. 356 x 508 mm min. 120 x 90 mm
Grammatura carta	60 + 160 g/m ² (uso mano) 85 + 160 g/m ² (patinata)
Spessore foratura	max. 3,2 mm
Numero di fori	2 o 4
Distanza fori	80 mm
Diametro fori	6 mm
Velocità produzione (fascicolo solo cucito)	4.300 fascicoli/ora (fascicolo A5, spessore ≤ 5 mm)
Velocità produzione (fascicolo solo piegato)	4.000 fascicoli/ora (fascicolo A5, spessore ≤ 5 mm)
Dimensioni macchina	500 (L) x 770 (P) x 1.035 (H) mm
Peso Macchina	186 kg



HOF-30 / HOF-20 Alimentatori fuori linea opzionali (per tutti i cucipiega)

La stampa digitale ha una diffusione sempre maggiore e le necessità di finitura diventano maggiormente differenti. E' in continua crescita la richiesta di produzioni personalizzate con differenti contenuti o numero di pagine per fascicolo. Horizon offre i sistemi di alimentazione off-line della serie HOF come migliore soluzione per la realizzazione di fascicoli finiti provenienti dalla stampa digitale.

I vantaggi sono molteplici: **elevata produttività** - la stampante sono fisicamente separate, ciascuna delle quali può lavorare alla massima velocità consentita in maniera indipendente dalla velocità di produzione dell'altro sistema; **vantaggi economici** - un singolo sistema può essere abbinato a differenti unità di stampa digitale; **flessibilità** - l' HOF-30 può essere collegato a fascicolatori e consente di integrare stampati ottenuti con la stampa digitale, e quindi già fascicolati, con stampati provenienti dalla stampa offset tradizionale.

Alimentatore in o fuori linea ad alta velocità HOF-30

Consente di integrare stampati ottenuti con la stampa digitale, e quindi già fascicolati, con stampati provenienti dalla stampa offset tradizionale. Questa unità può alimentare sia i cucipiega SPF-200A e SPF-20 che la linea accavallatrice StitchLiner 5500.



FC-200A+SPF-200A+HOF-30+VAC-100 (20 stazioni)

Modello	HOF-30
Formato carta max.	350 x 500 mm
Formato carta min.	200 x 275 mm (120 x 180 mm in bypass)
Grammatura carta	50 + 130 g/m ² (uso mano) 70 + 160 g/m ² (patinata)
Altezza pila max.	430 mm
Velocità produzione	27.000 fogli/ora
Dimensioni macchina	1.460 (L) x 630 (P) x 945 (H) mm
Peso Macchina	180 kg

Alimentatore fuori linea ad alta velocità HOF-20

Questa unità di alimentazione ha le stesse caratteristiche del modello HOF-30 ma con un metticopertina ad aspirazione integrato. Data la sua flessibilità è particolarmente adatto per la stampa digitale.



FC-200A+SPF-200A+HOF-20

Modello	HOF-20
Formato carta max.	350 x 500 mm
Formato carta min.	200 x 275 mm
Grammatura carta (interni)	50 + 130 g/m ² (uso mano) 70 + 160 g/m ² (patinata)
Grammatura carta (copertina)	65 + 260 g/m ² (uso mano) 80 + 260 g/m ² (patinata)
Altezza pila max.	430 mm (interni), 130 mm (copertina)
Velocità produzione	27.000 fogli/ora (interni) 8.000 fogli/ora (copertina)
Dimensioni macchina	1.750 (L) x 630 (P) x 945 (H) mm
Peso Macchina	210 kg

Caratteristiche SPF-200A

Funzioni	Cucitura e piega (Opzione: Cucitura in testa, Cucitura in testa e piega, Cucitura in angolo frontale o posteriore, Solo piega)	
Formato carta 	Cucitura e piega	Max. 356(W) x 508(L) mm Min. 120(W) x 180(L) mm
	Cucitura in testa (con SSK-200)	Max. 356(W) x 432(L) mm Min. 180(W) x 138(L) mm
	Cucitura in testa e piega (con SSK-200)	Max. 356(W) x 432(L) mm Min. 180(W) x 180(L) mm
	Cucitura in angolo (con SSK-200)	Max. 326(W) x 364(L) mm Min. 210(W) x 210(L) mm
	Solo piega (con SSK-200)	Max. 356(W) x 508(L) mm Min. 120(W) x 180(L) mm
Formato carta (con VAC+HOF-20/30)	VAC-100/60H : Max. 350(W) x 500(L) mm Min. 120(W) x 148(L) mm HOF-20/30 : Max. 350(W) x 500(L) mm Min. 200(W) x 275(L) mm	
Formato fascicolo (cucitura e piega)	Max. 356(W) x 254(L) mm, Con rifilo: Max. 356(W) x 250(L) mm Min. 120(W) x 90(L) mm, Con rifilo : Min. 120(W) x 85(L) mm	
Formato fascicolo (opzionale in testa e piega)	Max. 356(W) x 254(L) mm Min. 180(W) x 90(L) mm	
Spessore cucitura	Max. 4 mm (ca. 40 fogli carta uso mano 80 g/m ² , cucitura in testa)	
Spessore piega	Max. 2 mm (ca. 26 fogli carta uso mano 65 g/m ²) (ca. 20 fogli carta uso mano 80 g/m ²)	
Distanza cucitura	73 + 290 mm regolabile	
Filo di cucitura	Standard: No.26 (0,5 mm), Opzionale: No.28 (0,4 mm)	
Rilevamento errori	Inceppamento, Alimentazione filo, Errore pareggiatura, Opzioni: Rilevamento punti	
Contatori	Totalizzatore, Contapezzi	
Velocità produzione	Max. 4.500 fascicoli/ora (A5-finito)	
Tensione / Frequenza	220 / 230 V, monofase, 50/60 Hz	
Corrente nominale	SPF-200A+FC-200A	230V, 50Hz, 5.3A / 60Hz, 5.1A
	SPF-200A	230V, 50Hz, 3.4A / 60Hz, 3.2A
Potenza assorbita	SPF-200A+FC-200A	230V, 50/60Hz, 1,040 W
	SPF-200A	230V, 50Hz, 680W / 60Hz, 660W
Dimensioni macchina	2.765(L) x 810(P) x 1,250(H) mm (con IFU-200 e SC-200)	
Livello rumore	LA piccolo : 82,0 dB, LAeq : 77,9 dB	
Peso macchina	SPF-200A+SSK-200: 482 kg , IFU-200: 22 kg, LC-200: 25 kg	

Caratteristiche SPF-20

Funzioni	Cucitura e piega, Cucitura in testa, Cucitura in testa e piega, Cucitura in angolo frontale o posteriore, Solo piega)	
Formato carta 	Cucitura e piega Solo piega	Max. 350(W) x 500(L) mm Min. 120(W) x 180(L) mm
	Cucitura in testa	Max. 350(W) x 432(L) mm Min. 180(W) x 138(L) mm
	Cucitura in testa e piega	Max. 350(W) x 432(L) mm Min. 180(W) x 180(L) mm
	Cucitura in angolo	Max. 326(W) x 364(L) mm Min. 210(W) x 210(L) mm
	Formato carta (con VAC+HOF-20/30)	VAC-100/60H : Max. 350(W) x 500(L) mm Min. 120(W) x 148(L) mm HOF-20/30 : Max. 350(W) x 500(L) mm Min. 200(W) x 275(L) mm
Formato fascicolo (cucitura e piega)	Max. 350(W) x 250(L) mm, Con rifilo: Max. 350(W) x 248(L) mm Min. 120(W) x 90(L) mm, Con rifilo : Min. 120(W) x 85(L) mm	
Formato fascicolo (cucito in testa e piega)	Max. 356(W) x 254(L) mm Min. 180(W) x 90(L) mm	
Spessore cucitura	Max. 4 mm (ca. 40 fogli carta uso mano 80 g/m ² , cucitura in testa)	
Spessore piega	Max. 2 mm (ca. 26 fogli carta uso mano 65 g/m ²) (ca. 20 fogli carta uso mano 80 g/m ²)	
Distanza cucitura	73 + 160 mm regolabile	
Filo di cucitura	Standard: No.26 (0,5 mm), Opzionale: No.28 (0,4 mm)	
Rilevamento errori	Inceppamento carta	
Contatori	Totalizzatore, Contapezzi	
Velocità produzione	Max. 4.050 fascicoli/ora (A5-finito)	
Tensione / Frequenza	220/230 V, monofase, 50/60 Hz	
Corrente nominale	SPF-20+FC-20	230V, 50Hz, 3,6A / 60Hz, 3,3A
	SPF-20	230V, 50Hz, 2,2A / 60Hz, 2,0A
Potenza assorbita	SPF-20+FC-20	230V, 50Hz, 820W / 60Hz, 770W
	SPF-20	230V, 50Hz, 520W / 60Hz, 500W
Dimensioni macchina	2.740(L) x 730(P) x 1.110(H) mm (con SPF-CV e SC-20)	
Livello rumore	LA piccolo : 82,0 dB, LAeq : 77,9 dB	
Peso macchina	SPF-20: 470 kg	

Caratteristiche FC-200A

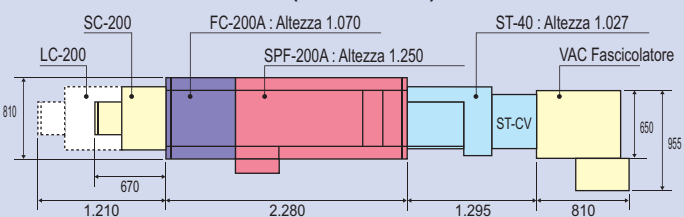
Formato fascicolo (senza rifilo)	Max. 356(W) x 254(L) mm, Min. 120(W) x 90(L) mm
Formato fascicolo (con rifilo)	Max. 356(W) x 250(L) mm, Min. 120(W) x 85(L) mm
Profondità di rifilo	Max. 20 mm
Spessore taglio	Max. 4 mm (40 fogli 80 g/m ²)
Velocità produzione	Max. 4.500 fascicoli/h (A5-finito)
Rilevamento errori	Inceppamento, Mancato rifilo, Espulsione fascicolo inceppato (Opzioni : Rilevamento spessore fascicolo)
Contatori	Fascicoli rifilati
Altre funzioni	Espulsione fascicolo difettoso
Dimensioni macchina	1.875 (L) x 810 (P) x 1.070 (H) mm (con uscita LC-200)
Peso macchina	258 kg

Caratteristiche FC-20

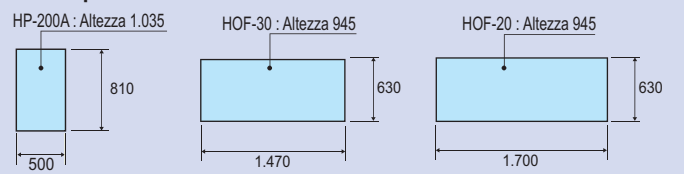
Formato fascicolo (senza rifilo)	Max. 350(W) x 250(L) mm, Min. 120(W) x 90(L) mm
Formato fascicolo (con rifilo)	Max. 350(W) x 250(L) mm, Min. 120(W) x 85(L) mm
Profondità di rifilo	Max. 20 mm
Spessore taglio	Max. 4 mm (40 fogli 80 g/m ²)
Velocità produzione	Max. 4.050 fascicoli/h (A5-finito)
Rilevamento errori	Inceppamento, Mancato rifilo
Contatori	Fascicoli rifilati
Altre funzioni	-----
Dimensioni macchina	1.330 (L) x 740 (P) x 1.070 (H) mm (con uscita corta SC-20)
Peso macchina	230 kg (con uscita corta SC-20)

Dimensioni SPF-200A + FC200A Unità : mm

SPF-200A+FC-200A+ST-40+(VAC-100/60H)

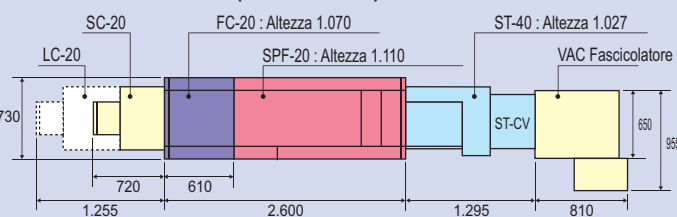


Unità opzionali

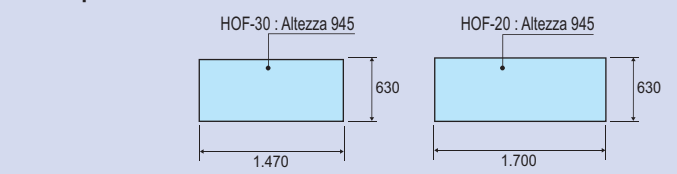


Dimensioni SPF-20 + FC20 Unità : mm

SPF-20+FC-20+ST-40+(VAC-100/60H)



Unità opzionali



FORGRAF®

IMPORTATORE E DISTRIBUTORE
ESCLUSIVO PER L'ITALIA

FORGRAF S.r.l.

Via E. Toti, 10 - 20099 Sesto S. Giovanni (Mi)
Tel. +39.02.24412112 r. a. - Fax: +39.02.24412097
www.forgraf.it - e-mail: info@forgraf.it

Filiale per il Triveneto: Via Paganini, 9
36022 Cassola (VI)

Tel. +39 0424 391000 - Fax +39 0424 514567

Agenzia:

Il Vostra Partner per il Dopo Stampa